

KLASA: UP/I-960-03/01-07/133
URBROJ: 558-03/9-01-2
Zagreb, 17. prosinca 2001.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke BIRO FORM, 10000 Zagreb, Travanjska 4, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: NCI 7620 (U,C)
 - proizvođač mjerila: WEIGH-TRONIX
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Santa Rosa, SAD
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1145
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka BIRO FORM d.o.o., Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 02. srpnja 2001. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izyješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vase s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 53/91) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (5 str.)

R A V N A T E L J

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. BIRO FORM, Travanjska 4,
10000 Zagreb
2. OMP PJ – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: BIRO FORM d.o.o.
Travanjska 4
10000 Zagreb

Proizvođač mjerila: WEIGH-TRONIX

Vrsta mjerila: Elektromehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem,
r.t. **(III)**

Tip mjerila: NCI 7620 (U,C)

Službena oznaka tipa: HR M-3-1145

Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba

Vaga je namijenjana uporabi u poštanskim uredima, izvedena s pokaznim uređajem u kućištu vase, uz kućište vase a moguća je opcija pomoćnog pokaznog uređaja ugrađenog u stup. Sila od mase prenosi se izravno s prijamnika tereta na mjerni pretvornik sile. Izgled vase prikazan je na slici 1.

2.2 Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vase pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu iznos težine. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 230 V / 12 V.

2.3 Funkcije vase

- ◆ Uredaj za automatsko namještanje ništičnog položaja
- ◆ Uredaj za inicijalno postavljanje ništičnog položaja
- ◆ Poluautomatsko namještanje ništice
- ◆ Uredaj za praćenje nule
- ◆ Uredaj za zaštitu od preopterećenja
- ◆ Pomoćni pokazni uređaj

3. Tehnički podaci

Tip	NCI 7620 (U,C)
Max ₁ /Max ₂ (kg)	6/30 i 6/35
Min(kg)	0,005
e ₁ /e ₂ (g)	1/5 i 1/10
n ₁ / n ₂ ≤	6000/6000
Mjerni pretvornik sile	NCI Quartzell
Temperaturno područje rada (°C)	5/40

4. Sučelja i dodatna oprema

Vage su opremljene sučeljem RS 232 C.

5. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1 Slika 2	Način ovjere i izgled vase Način zaštite vase i izgled glavnih dijelova

6. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vase
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vase : HR M-3-1145
- 5) serijski ili tvornički broj vase
- 6) mjerne područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."
- 7) ispitni podjeljak (e= ...)
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.
- 10) naljepnica s tekstrom: "**Samo za uporabu u poštama**"

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

7. Postupak ovjeravanja vase

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vase s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti **(I)**, **(II)**, **(III)** i **(IV)**.

8. Način žigosanja vase

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vase.

Ovjera ispravnosti vase obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase prema slici 1.

Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili zaštitnom naljepnicom od skidanja.

Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnih žigova prema slici 2.

9. Opaska

9.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o radu s vagom i njezinom održavanju.

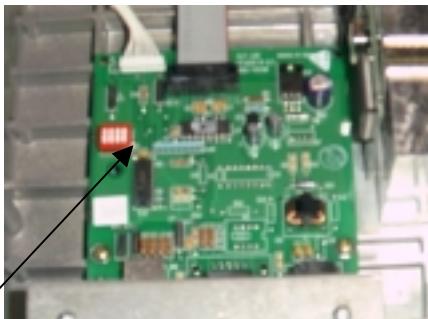
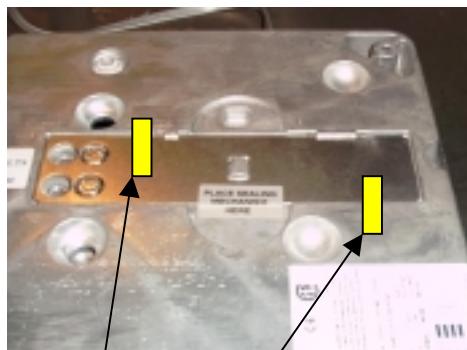
9.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

Ovjerni žig u obliku naljepnice



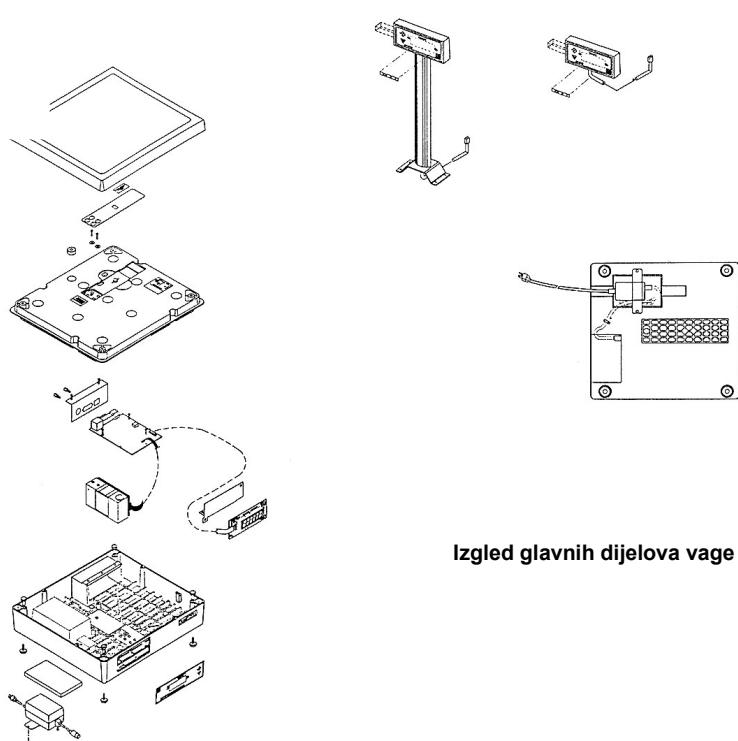
Slika 1





Zaštitni žig u obliku naljepnice

Prekidač kalibracije



Izgled glavnih dijelova vase

Slika 2